

Ascension et extension vont de pair

BUSSIGNY

La PME lausannoise RS Agencement Steiner SA investit 9 millions de francs dans sa nouvelle usine réalisée avec des énergies renouvelables.

MARY-LUCE BOAND COLOMBINI

C'est parti! Quelques jours avant Noël, le fleuron régional de l'ébénisterie, l'entreprise RS Agencement Steiner SA, posait la première pierre de sa nouvelle usine. Celle-ci transforme et agrandit sa halle de production ainsi que ses bureaux administratifs; d'une part, pour répondre aux contraintes ergonomiques des espaces de travail et du centre de production de son équipe de 65 collaborateurs et, d'autre part, pour être au diapason du développement durable.

L'existant avait été construit en 1972. A l'image de son ascension économique, RS Steiner va accroître son parc machines de 4000 m². Le coût global s'élève à 9 millions de francs suisses. Spécialisée dans l'aménagement intérieur contemporain, forte d'utiliser des matériaux innovants et respectueux de l'environnement, l'ébénisterie peut se targuer de ses mandats réalisés tant en Suisse qu'au niveau international.

Fin novembre dernier, la première pierre de la nouvelle

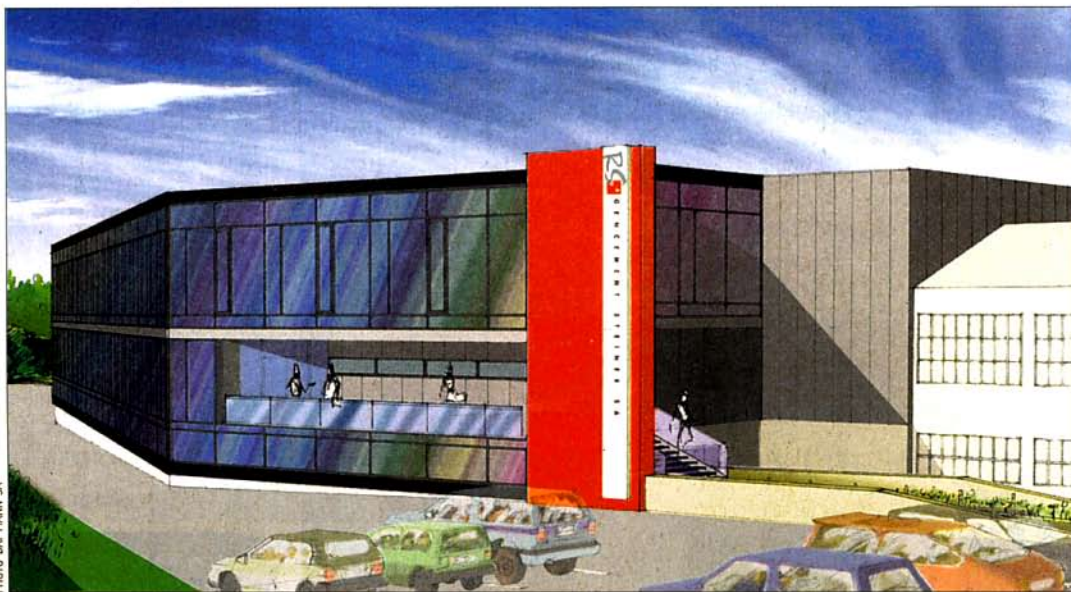


PHOTO BAT-MANN SA

ERGONOMIE Onze mois de travaux suffiront à ériger une extension de 4000 m² et à réhabiliter l'existant de l'usine A, avec des éléments constitutifs du développement durable.

usine était posée. Reste, en un temps record de seulement onze mois, à réaliser le projet.

Quatre orientations, quatre matériaux

L'ancien bâtiment d'une surface de 2360 m² est réhabilité tandis qu'en prolongation de l'existant, le futur complexe comprendra trois niveaux: 1600 m² de stockage au rez inférieur, 1635 m² d'ateliers au rez supérieur, 420 m² de bureaux à l'étage et 630 m² réservés au show-room disposé sur la mezzanine. Le gain de lumière naturelle et le confort des espaces de travail seront ainsi optimisés.

Pour M. Lettry, directeur de l'entreprise générale Bat-Mann Constructions SA, «la faible résistance du terrain nous contraint à poser le bâtiment sur des pieux de type Fundex. Ses structures sont en béton au rez inférieur et métalliques pour les niveaux supérieurs. La façade principale, implantée sud-ouest, est de type poteau traverse, entièrement vitrée. Le revêtement des façades pignons au nord-ouest et sud-est est en zinc titane naturel, tandis que la façade au nord-est est en panneaux sandwichs de couleur anthracite. Nous avons appliqué les matériaux appropriés à chaque pôle.»

L'entreprise met un point d'honneur au respect de son environnement. Le complexe est doté d'une chaudière à bois alimentée par des poussières, déchets et copeaux qui seront récupérés dans les ateliers de production de l'entreprise. Ce bois est par ailleurs certifié Forest Stewardship Council (FSC).

RS Agencement Steiner a converti sa consommation annuelle d'électricité en énergie verte hydro locale. Des panneaux photovoltaïques recouvriront la toiture plate, de manière à produire une dizaine de kilowatts. Et le bâtiment respecte le standard Minergie. ■